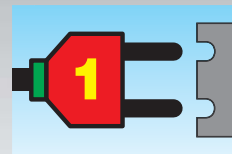















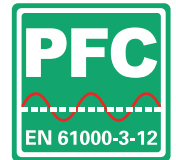
CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

SYNSTAR 200 M
SYNERGIC - PULSE

INVERTER MIG-MAG



Art.	322	Dati tecnici Specification	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentazione monofase Single phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	6,3 KVA 20% 3,8 KVA 60% 3,1 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	20A ÷ 200A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding	
	200A 20% 140A 60% 120A 100%	Fattore di servizio (10 min.40°C) secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Al 0,8/0,9 Inox-CuSi3% 0,9 Cored	Curve sinergiche in dotazione standard Standard supplied synergic programs	
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curve sinergiche pulsate opzionali - Art. 238 Optional pulsed synergic programs- Art. 238	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	45 Kg	Peso Weight	
	480x830x825H	Dimensioni mm Dimensions mm	



LCD display.



Torcia PUSH-PULL Raffreddata ad aria (Art. 2003)
Air cooled PUSH-PULL torch (Art. 2003)

La nuova SYNSTAR 200 M è un generatore inverter sinergico monofase per saldatura MIG-MAG con gruppo trainafile Cebora a 2 rulli.

Il generatore è dotato di curve sinergiche per filo pieno da Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm e per filo animato da Ø 0,9 mm. I fili animati possono essere saldati sia con che senza gas di protezione, mediante semplice cambio di polarità.

Come optional, è disponibile l'upgrade della funzione pulsato (Art. 238), che permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3.

Il pannello LCD permette all'operatore di leggere tipo di filo e di gas, corrente e spessore, tensione e velocità del filo.

Il generatore dispone di diverse funzioni regolabili dal pannello frontale, quali: lunghezza d'arco, 2 tempi / 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, ecc.

È un generatore particolarmente versatile, adatto a diverse applicazioni, specialmente riparazioni, manutenzione e riparazioni di carrozzeria, caratterizzato da un basso assorbimento (PFC).

Il connettore Euro permette di usare sia una torcia MIG standard che una torcia Push-Pull 2003 Cebora.

È possibile lavorare con due diversi tipi di bobine: Ø 200 mm o Ø 300 mm.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

The new SYNSTAR 200 M is an inverter single-phase synergic power source for MIG-MAG welding, with 2-roller Cebora wire feed unit.

The power source features synergic curves for Ø 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 mm solid wire as well as for Ø 0.9 mm flux cored wire. The cored wires can be welded either with or without shielding gas, by simple polarity reverse.

As optional is available a pulse function upgrade (Art. 238) that allows to activate devoted pulse synergic curves for mild steel, stainless steel, aluminium and CuSi3.

The LCD panel allows the operator to read wire and gas type, current and thickness, voltage and wire speed.

The power source is complete with many functions adjustable from control panel like: Arc Length, 2 time, 4 time, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start etc.

It is a specially versatile power source, suitable for various applications, especially repairs, maintenance and car body repairs, marked out by a low electrical input (PFC).

The Euro connector allows to use either a standard MIG torch or the Cebora Push-Pull 2003 torch.

It is possible to work with two different types of coils: Ø 200 mm or Ø 300 mm.

Complies with EN 61000-3-12.

CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.



CEBORA
welding & cutting

 **CEBORA**
welding & cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it



CEBORA STAMPA TECNICA / stampato C 397-IT-GB / 02-2014 / 200