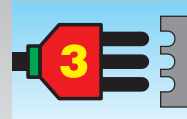




CONFORME A  
EN 61000 - 3 - 12  
COMPLIES WITH

## SYNSTAR TWIN 270 T

# INVERTER MIG-MAG



4 prese sollevamento  
4 eye bolts easy lift

Alloggiamento 2 bombole gas di protezione  
Support for 2 shielding gas bottles

5" display LCD screen

RS 232 interna per aggiornamenti  
Internal RS 232 for updates

Vano per bobina Ø 300 mm  
Ø 300 mm spool compartment

Vano per bobina Ø 200 mm  
Ø 200 mm spool compartment

Motoriduttore a 4 rulli  
4-roller wire feeder

Motoriduttore a 4 rulli  
4-roller wire feeder

Attacco centralizzato per torcia MIG standard  
Euro connector for standard MIG torch

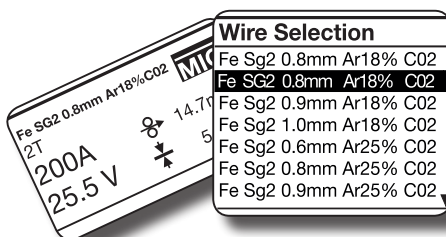
Attacco centralizzato per torcia MIG standard o PUSH-PULL  
Euro connector for standard MIG torch or Push Pull

Connettore torcia PUSH-PULL  
PUSH-PULL torch connection

Display 5" LCD  
5" LCD display












Oltre 75 curve sinergiche memorizzate, pulsato e doppio pulsato

Connettore torcia PUSH-PULL  
Up/Down per regolazione parametri



Over 75 saved synergic curves, pulse and double pulse function

Up/Down PUSH-PULL torch connection for parameters adjustment

Art.	344	Dati tecnici Specifications	S CE
	400V 50/60 Hz (+15%/-20%) (*)	Alimentazione trifase Three phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	20A ÷ 270A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding	
	270A 20% 250A 40% 220A 60% 180A 100%	Fattore di servizio 10 min. 40° C, secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle, (10 min.40°C) according to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Curve sinergiche in dotazione standard Standard supplied synergic programs	
	Ø 200 mm Ø 300 mm	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	76 kg	Peso Weight	
	588x945x985	Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)	



Torcia "CEBORA 280A" m 3,5 attacco Euro  
(Art.1242)  
3.5 m "CEBORA 280A" torch Euro connection  
(Art.1242)



Torcia PUSH-PULL up/down m 4 raffreddata ad aria  
(Art. 2003)  
m 4 up/down PUSH-PULL air cooled torch  
(Art. 2003)



\* Disponibile, su richiesta, con autotrafoformatore trifase 50/60Hz, 220-480V.

\* Also available, on request, with three-phase autotransformer 50/60Hz, 220-480V.

SYNSTAR TWIN 270 T è un generatore inverter trifase sinergico, **pulsato e doppio pulsato**, per saldatura a filo continuo MIG-MAG, in grado di saldare e saldabrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio. **É fornito di serie con oltre 75 curve sinergiche memorizzate.**

Grazie alla presenza di **2 motoriduttori a 4 rulli in alluminio**, che permettono l'utilizzo di **2 bobine distinte**, ha la possibilità di mantenere quindi contemporaneamente montati 2 differenti tipi di torcia con fili diversi, nonché di utilizzare anche torce speciali di tipo Push-Pull. SYNSTAR TWIN 270 T è la risposta ideale alle necessità della carrozzeria, a fronte di una sempre crescente diffusione sul mercato di autovetture fabbricate utilizzando in tutto, o in parte, o contemporaneamente **materiali quali lamiera zincate, acciai ad alta resistenza e leghe d'alluminio.**

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

The SYNSTAR TWIN 270 T is a three phase MIG-MAG inverter power source, **pulse and double pulse**, capable of welding and brazing galvanized sheet metal, high-strength steel and aluminium alloys.

**It is standard-equipped with over 75 synergic curves in memory.**

Thanks to the presence of **2 wire feed motors equipped with 4 aluminium rollers**, which make it possible to use **2 different wire spools**, it can therefore keep 2 different types of torch mounted simultaneously with different wires, as well as use special torches of Push-Pull type. The SYNSTAR TWIN 270 T is the ideal response to the body shop needs, faced with the increasingly widespread availability on the market of vehicles made completely, partly, or simultaneously of **materials such as galvanized sheet metal, high-strength steels and aluminium alloys.**

Complies with EN 61000-3-12.



**CEBORA**  
welding & cutting



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy  
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222  
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

